

Przykanaliki deszczowe zakończone są studzienkami osadnikowymi z kręgów betonowych Ø 0,5 m wg. KB 4.3.3-10(1), wykonanie z kręgów betonowych wg KB1.-22.2.66(6) (wg rysunku szczegółowego). Na studzienkach osadnikowych należy zamontować wpusty żeliwne uliczne wg PN-74/H-74081. Głębokość osadnika – 0,95 m.

Włączenie do projektowanych kanałów przewodów podłączających wpusty deszczowe przewiduje się przez studnie lub poprzez trójnik.

## **2.4. Rodzaj stosowanych materiałów do budowy kanału**

Kanały zaprojektowano z PCV-U kl. „S” SN8 o następujących średnicach: Dn 630 x 18,4 mm , Dn 500 x 14,6 mm , Dn 400 x 11,7 mm Dn 315 x 9,2 mm łączone na uszczelki gumowe, a dla przykanalików Ø 0,20 m przewidziano rury PCV-U kl. „S” SN8 Dn 200x5,9 mm łączone na uszczelki gumowe. Ze względu na znaczną różnicę wysokości pomiędzy odpływem z wpustów , a włączeniami do istniejącego kolektora zaprojektowano podłączenia wpustów z żeliwa szarego Ø 200 mm. Szczegóły materiałowe w części graficznej opracowania. Studzienki rewizyjne na sieci - żelbetowe, łączone na uszczelki gumowe z prefabrykowanej kinety wg Ekol Unikon o średnicy 1200 mm .

## **2.5. Przepompownia ścieków**

Projektuje się przepompownię w postaci zbiornika z polimerobetonu wyposażonego w pompy zatapialne np. produkcji Flygt. Dobrane agregaty pompowe posiadają wirniki półotwarte, co czyni je bardzo odpornymi na zapychanie.

Przedmiotowa pompownia musi posiadać parametry zgodne z dokumentacją projektową a w szczególności:

Pompa musi posiadać wirnik odporny na zatykanie zanieczyszczeniami włóknistymi – zaleca się wirnik półotwarty, samooczyszczający współpracujący z dyfuzorem wlotowym wyposażonym w rowek spiralny wspomagającym samooczyszczanie części hydraulicznej.

Wirnik hydrauliczny musi posiadać utwardzane krawędzie dzięki temu wirnik będzie charakteryzował się wysoką odpornością na ścieranie pracując w medium zawierającym znaczne ilości osadów i zawiesiny mineralnej.

Pompa musi posiadać dwa uszczelnienia mechaniczne, pracujące niezależnie od kierunku obrotów pompy, uszczelnienia zespolone w układzie pakietowym, zewnętrzne uszczelnienie musi posiadać rozwiązanie chroniące je przed erozyjnym działaniem cząstek piasku co znacznie przedłuża znacznie żywotność uszczelnienia pompy.

W celu zabezpieczenia silnika elektrycznego pompa musi posiadać komorę izolującą część moką od części silnikowej. W komorze musi być zainstalowany czujnik rozłączający pompę awaryjnie w momencie wystąpienia przecieku. Silnik elektryczny pompy z klasą izolacji H (180°C).

Pompy muszą posiadać sprawny system chłodzenia odporny na zatykanie i utratę właściwości chłodzących - płaszcze chłodzące, pracujące w układzie zamkniętym, wypełnione cieczą chłodzącą (glikol). Nie dopuszcza się chłodzenia pompowanym medium.