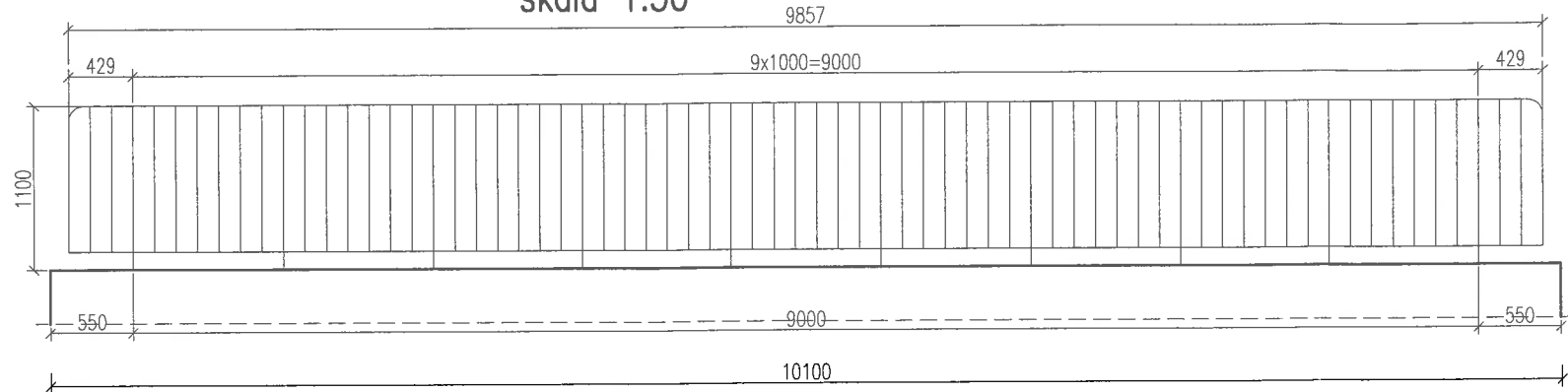
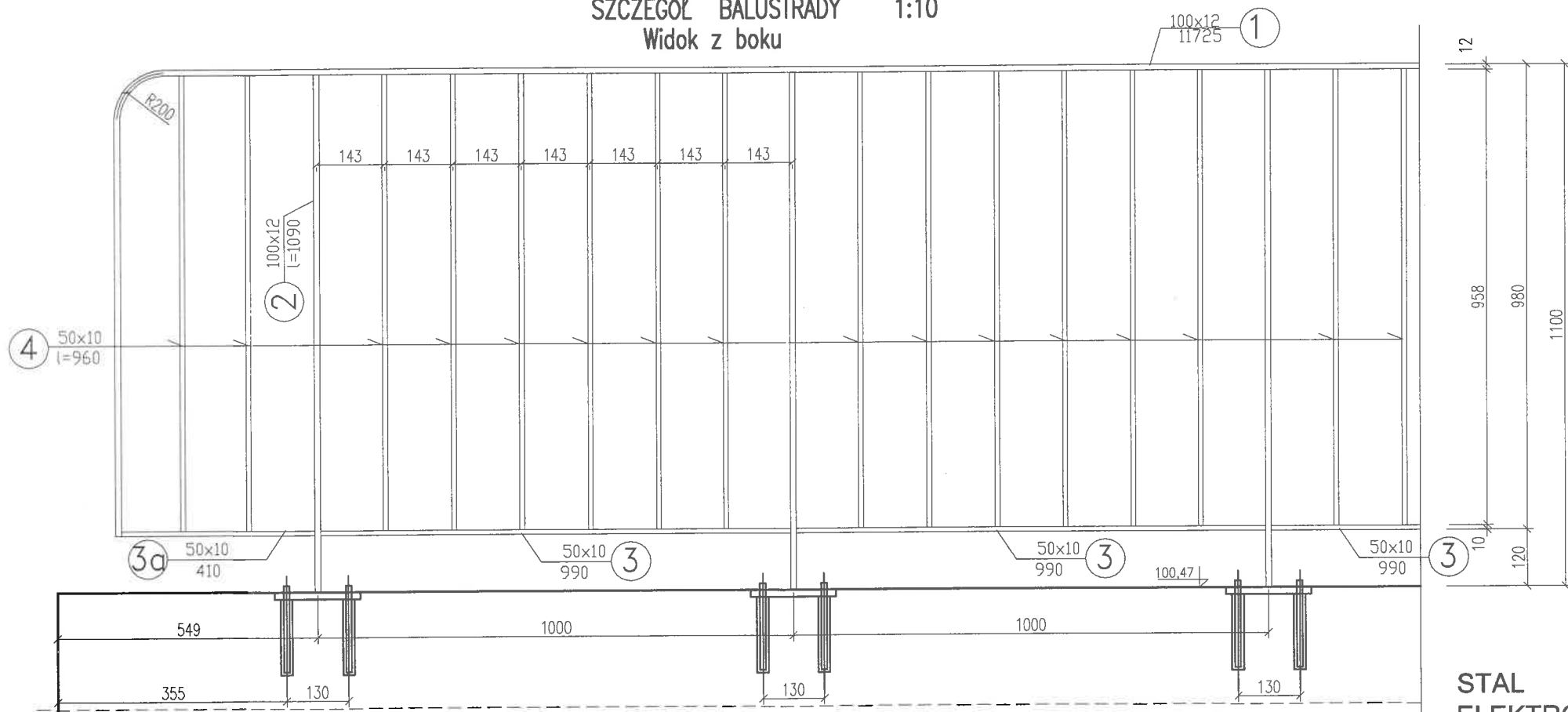


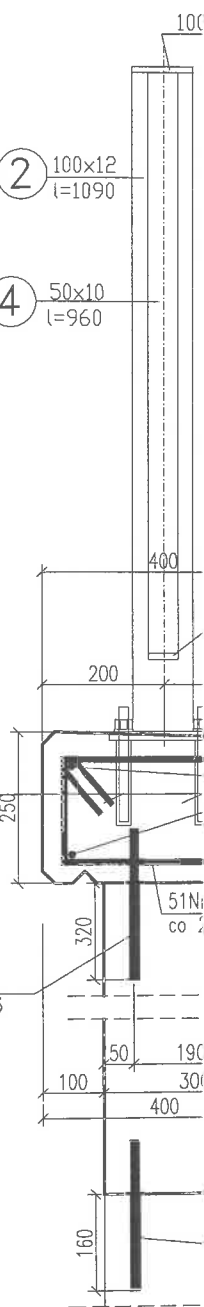
BALUSTRADA NAD PRZEPUSTEM  
skala 1:50



SZCZEGÓŁ BALUSTRADY 1:10  
Widok z boku



SZCZEGÓŁ BA  
Przekrój p



STAL S13SX  
ELEKTRODY EA 1.46  
WSZYSTKIE SPINY CIĄGŁE a4

ODBUDOWA ŚCIANEK CZOŁOWYCH NA PRZEPUSTACH  
DO POZIOMU GZYMSÓW BETON B30  
 $V = 2 (0,30 \times 10,10 \times 1,50 + 0,60 \times 1,4 \times 10,5) = 26,73 \text{ m}^3$

Zestawienie stali zbrojeniowej

Element		Nr	średnica	długość	ilość prętów		Rb400W		
			φ	pręta	w 1 el.	razem	φ 14	φ 12	φ 10
nazwa	szt.		mm	m	szt.		m	m	m
Gzyms	2	1	φ10	1,030	51	102			105,06
		2	φ12	10,000	4	8		80	
		3	φ14	0,250	204	408	102		
				Długość łączna		[m]	102,00	80,00	105,06
				Masa 1 m.		[kg]	1,208	0,888	0,617
				Masa razem		[kg]	123,22	71,04	64,82
				Masa ogółem		[kg]	259		

BETON B30,  
STAL Rb400w  
OTULINA 30mm

OBJĘTOŚĆ BETONU GZYMSÓW  
 $0,40 \times 0,25 \times 10,15 \times 2 = 2,03 \text{ m}^3$

ZESTAWIENIE STALI PROFILU

Lp	Nazwa elementu	Ilość [szt.]	Przekrój	
			szer. [mm]	gr. [mm]
1	POCHWYT	1	100	12
2	SŁUPKI	10	100	12
3	WYPEŁNIENIE POZIOME	9	50	10
3a	WYPEŁNIENIE POZIOME	2	50	10
4	WYPEŁNIENIE PIONOWE	58	50	10
5	"MARKI"	10	180	14
Razem masa stali				
Dodatek na spoiny 1,8%				
Masa łącznie				
Masa dla dwóch balustrad				